

▼ Shown: SP-35S



- 12,7 mm thick capacity through mild steel
- Round, oblong and square punches and dies are available to solve your punching applications
- Long life Enerpac single-acting, spring return design
- Durable steel case keeps tools and dies together and provides for easy carrying and storage
- CR-400 coupler included.



◀ SP-Series, Lightweight Hydraulic Punch – Much Faster than Drilling.

## Much Faster than Drilling



### Tool Kit SPK-10

Included with all 35 Ton punches, this tool kit is used to remove and install the punch into the head.

Can be ordered as a replacement under model number **SPK-10**.



### Ordering Information



The 35 ton hydraulic Punch may be ordered by itself or as a set, including a pump. A punch or die may also be ordered separately or as a matched set. Please refer to the Quick Selection Chart information on top of the next page.

### ▼ STANDARD PUNCHES AND DIES SELECTION CHART

Hole Shape	Imperial <sup>1)</sup> (inch)		Metric <sup>1)</sup> (mm)	
	Hole Size	Bolt Size	Hole Size	Bolt Size
●	0,31	1/4	7,9	–
●	0,38	5/16	9,5	M8
●	0,44	3/8	11,1	M10
●	0,53	7/16	13,5	M12
●	0,56	1/2	14,3	–
●	0,69	5/8	17,5	M16
●	0,78	–	19,8	M18
●	0,81	3/4	20,6	–
■	0,31	1/4	7,9	–
■	0,38	5/16	9,5	M8
■	0,44	3/8	11,1	M10
■	0,50	7/16	12,7	M12
■	.31 x .75	1/4	7,9 x 19	–
■	.38 x .75	5/16	9,5 x 19	M8
■	.44 x .75	3/8	11,1 x 19	M10
■	.50 x .75	7/16	12,7 x 19	M12

<sup>1)</sup> Material thickness should not exceed hole diameter

▼ QUICK SELECTION CHART

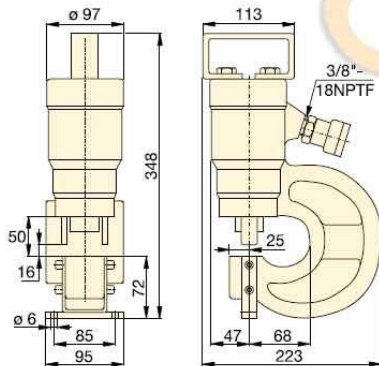
Punch & Die Set 	Included					Model Number	 (kg)
	Pump	Hose	Gauge	Gauge Adaptor			
SP-35 Standard**	P-392	HC-7206	GP-10S	GA-2	STP-35H	25	
SP-35 Standard**	PATG-1102N	HC-7206	GP-10S	GA-2	STP-35A	29	
SP-35 -	-	-	-	-	SP-35	16	
SP-35 Standard**	-	-	-	-	SP-35S	18	
SP-35 Standard**	PUD-1100E	HC-7206	-	-	SP-35SPE	29	
SP-35 Metric***	-	-	-	-	MSP-351	21	
SP-35 Metric***	PUD-1100E	HC-7206	-	-	MSP-351PE	32	


\* Punch oil capacity: 76 cm<sup>3</sup>

Includes the following punch and die sets:

\*\* SPD-438, SPD-688, SPD-563 and SPD-813

\*\*\* SPD-375, SPD-531, SPD-438 and SPD-688



Model Nr. Standard Punch & Die Set 	Maximum allowable material thickness to be punched (mm) Material thickness should not exceed hole diameter										
	1)	2)	3)	4)	5)	6)	7)	8)	9)	10)	11)
SPD-313	7,9	7,9	6,4	6,4	6,4	6,4	3,3	4,8	6,4	6,4	6,4
SPD-375	9,7	9,7	7,9	7,9	7,9	7,9	4,8	6,4	7,9	7,9	7,9
SPD-438	11,2	11,2	9,7	9,7	9,7	7,9	4,8	7,9	7,9	7,9	7,9
SPD-531	12,7	12,7	11,2	11,2	11,2	9,7	6,4	7,9	9,7	9,7	9,7
SPD-563	12,7	12,7	12,7	11,2	12,7	11,2	6,4	9,7	11,2	11,2	11,2
SPD-688	12,7	12,7	12,7	11,2	12,7	10,2	6,4	7,9	10,2	10,2	10,2
SPD-781	12,7	12,7	12,7	11,2	12,7	9,7	6,4	7,9	9,7	9,9	9,7
SPD-813	12,7	12,7	12,7	11,2	12,7	7,9	4,8	7,9	7,9	7,9	7,9
SPD-458	7,9	7,9	6,4	6,4	6,4	6,4	3,3	4,8	6,4	6,4	6,4
SPD-549	9,7	9,7	7,9	7,9	7,9	7,9	4,8	6,4	7,9	7,9	7,9
SPD-639	11,2	11,2	9,7	9,7	9,7	7,9	4,8	7,9	7,9	7,9	7,9
SPD-728	12,7	12,7	11,2	11,2	11,2	9,7	6,4	7,9	9,7	9,7	8,6
SPD-106	7,9	7,9	6,4	6,4	6,4	6,4	3,3	4,8	6,4	6,4	6,4
SPD-125	9,7	9,7	7,9	7,9	7,9	7,9	4,8	6,4	7,9	7,9	7,9
SPD-188	11,2	11,2	9,7	9,7	9,7	7,9	4,8	7,9	7,9	7,9	7,9
SPD-250	12,7	12,7	11,2	11,2	11,2	9,7	6,4	7,9	9,7	9,7	9,7

## MSP SP STP Series



Capacity:

**35 ton**

Hole Sizes:

**7,9 - 20,6 mm**

Maximum Operating Pressure:

**700 bar**



**CAUTION!**

The chart below is for reference only! Maximum allowable material thickness to be punched varies with set wear.



**CAUTION!**

Material thickness should not exceed hole diameter.

**Steel Qualities (see table):**

- 1) Mild A-7
- 2) Boiler Plate
- 3) Structural A-36
- 4) Struct Corten (ASTM A242)
- 5) Cold Rolled C-1018
- 6) Hot Rolled C-1050
- 7) Hot Rolled C-1095
- 8) Hot Rolled C-1095 Annealed
- 9) Stainless Annealed
- 10) Stainless 304 Hot Rolled
- 11) Stainless 316 Cold Rolled